


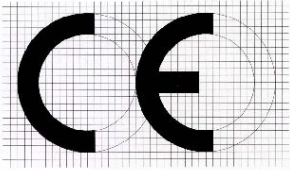



MANUEL - INDEX

CITERNES A MAZOUT – A ENTERRER

TYPES MZPEO 2950 CE – MZPEO 4950 CE

PHOTO	SUJET	PAGE
	Stockage, transport, installation, garantie sur les citernes de distribution de fuel à enterré	2
	Sécurité de trop plein: manuel et certificat du marquage CE sont disponibles sur demande	
 	Jauge ultrasonique pour la lecture à distance (Tankalert)	3/6
	!! IMPORTANT !! LE CERTIFICAT DEFINITIF SERA UNIQUEMENT ATTRIBUE APRES RECEPTION DU QUESTIONNAIRE COMPLETEMENT REMPLI ET SIGNE	7/8
	!! IMPORTANT !! FAITES ATTENTION A CE QUE LE PASSE-PAROI DU BAC DE RETENTION SOIT ETANCHE	

NOTICES DE POSE, ENTRETIEN ET GARANTIE CITERNES DE DISTRIBUTION DE FUEL A ENTERRER

1. STOCKAGE ET TRANSPORT

L'étanchéité de chaque citerne est testée en usine par une mise en pression de 0,1 bar. Avant d'installer la citerne, il est impératif de vérifier si celle-ci n'a pas subi de dommage lors du transport ou au court de la manipulation sur chantier. Ne pas placer la citerne sur des objets contondants comme des pierres ou cailloux. La citerne doit être manipulée avec précaution, surtout par temps de gel. Lors des manipulations, éviter les chocs et les heurts.

2. NOTICES DE POSE

Le client confirme d'avoir reçu un exemplaire des prescriptions de pose et de les avoir approuvées. Il est IMPERATIF D'AVOIR LU les prescriptions de pose AVANT d'entamer la pose.

En cas de perte des prescriptions de pose par le client, le client est obligé de réclamer un nouveau exemplaire auprès de la société Boralit S.A. ou de les télécharger sur le site web de Boralit - www.boralit.com

LE PLACEMENT DOIT ETRE REALISE PAR UN ENTREPRENEUR AGREE OU EN PRESENCE D'UN TECHNICIEN AGREE. LA CITERNE DOIT ETRE POSEE AU SABLE STABILISE .

Installer la citerne le plus près possible du brûleur à alimenter.

Réaliser la fouille de dimensions suffisantes, à savoir:

- d'une largeur de 15 à 20 cm de plus que celle de la citerne.
- d'une profondeur de 15 à 20 cm de plus que la hauteur de la citerne.

En cas de présence d'eau dans la fouille(*), celle-ci doit être asséchée avant d'y installer la citerne. Couvrir le fond de la fouille de minimum 15 cm de sable stabilisé(**) et veiller à ce que la citerne soit posée parfaitement de niveau en contrôlant l'horizontalité du couvercle. Procéder au remblayage périphérique d'au moins 15 cm de sable stabilisé (**). Terminer en couvrant le dessus de la citerne d'une couche de 15 cm de sable stabilisé. Installer ensuite les différentes tuyauteries de raccordement, de remplissage, de ventilation etc. ATTENTION : la rehausse ne peut être recoupée. La rehausse est prévue avec un passe paroi avec diamètre intérieur de 50mm/diamètre extérieur 63mm afin que les tuyaux du brûleur puissent être introduits dans la rehausse de façon étanche à l'aide d'un tuyau pvc de 50mm ou 63mm lequel sera collé sur le passe paroi. La chambre de visite doit rester facilement accessible pour les contrôles et le remplissage par camion-citerne. En cas de passage de véhicules dans un rayon de 3 mètres, la dalle en béton armé sera coulée en prenant appui sur le sol non remué. La dalle sera calculée pour résister à la charge passante. En aucun cas, la citerne ne peut supporter de charges directes. CERTIFICAT DE CONFORMITE: CP0114/0820-HCC001

(*) En présence d'une nappe phréatique superficielle, ainsi qu'en présence d'eau anormale dans le sol, veuillez nous consulter.

(**) Utilisez du stabilisé de 150 kg/m³

3. REMARQUE IMPORTANTE

La citerne ne peut pas subir de dépression. Le test réalisé en usine, consiste en une mise sous pression de 0,1 bar pendant 5 minutes. La vitesse de remplissage ne peut excéder 600 litres/minute. L'installation comprend une détection électrique de trop plein, rendant de ce fait le sifflet de remplissage inutile. La section de la canalisation de ventilation ne peut être inférieure à 2 " et pas plus haute que 500 mm. Les citernes ne peuvent contenir que des produits P3 et P4 (les produits suivants sont admis: diesel, mazout avec un maximum de 20% de pétrole, biodiesel avec un maximum de 5,75% de colza)! Du pétrole pur, l'essence, le kérosène, l'éthanol, ... NE PEUVENT PAS ETRE STOCKÉS dans les citernes!

La gaine contenant le ou les tubes de raccordement au brûleur doit être parfaitement étanche de façon à éviter toute pénétration d'eau dans la rehausse de la citerne. Toutes nos citernes sont équipées d'un raccord passe paroi 63 male x 50 femelle fixé dans la partie frontale de la rehausse étanche. Ce raccord doit permettre le passage du ou des tubes d'alimentation/de retour du brûleur au travers de la rehausse et leur(s) fixation(s) sur la pièce prévue à cet effet à l'aide des raccords fournis. La gaine (63) peut alors être fixée sur le raccord passe paroi à l'aide d'un bon collier ou collée (PVC 50) à l'intérieur. Assurez-vous que le les tubes d'alimentation/de retour soient fixées de manière étanche sur la pièce prévue.

Certificat de conformité CP0114/0820-HCC001 et conforme à Vlare II

4. GARANTIES

Nos citernes à mazout portent un label de garantie de 50 ans, à l'exception des accessoires électriques et mécaniques (2 ans), contre tout vice de fabrication dans la mesure où les instructions de pose ont été scrupuleusement respectées.

Toute défectuosité pour être reconnue, doit être constatée contradictoirement.

Les conditions de vente de Boralit sont applicable

INSTRUCTIONS DE POSE POUR JAUGE ULTRASONIQUE TANKALERT

Les cuves sont équipées d'un tankalert

1. CARACTERISTIQUES:

Le tankalert est un appareil sans fil (portée 200m au maximum dans des conditions normales) destiné à signaler en permanence le niveau de mazout contenu dans une citerne ou de tout liquide contenu dans un réservoir.

Le tankalert se compose de deux éléments : une jauge, fixée sur le trou d'homme de la cuve, (l'émetteur) et une prise de courant équipée d'un écran LCD et d'une antenne à brancher dans le bâtiment, (le récepteur). Ce récepteur indique le niveau du liquide dans le réservoir, celui-ci exprimé en % de la hauteur (barres).

Voir tableau au verso pour connaître la quantité de liquide en litre correspondant au nombre de barres de niveau apparentes, et ceci par type de citerne. Dès que la quantité de liquide descend à moins de 20% de la cuve, il y aura l'image d'un lance-pistolet qui clignotera sur l'écran du récepteur et il y aura un signal sonore. Dès que la cuve est vide, le récepteur montrera une petite lampe rouge qui brûlera et il y aura également un signal sonore.

Avant son utilisation, les deux éléments constituant le tankalert doivent pouvoir se reconnaître. Cette synchronisation est déjà exécutée par nos soins en usine afin d'éviter les interférences éventuelles provoquées par la présence d'un appareil identique à proximité.

Lorsque le récepteur est branché, il faudra attendre 2 heures avant que le contact ne s'établisse et que le volume ne s'indique sur l'écran. Si le contact ne s'établit pas, il faudra procéder à une nouvelle synchronisation en suivant les instructions ci-dessous.

Le tankalert peut également être utilisé pour le stockage de produits liquides comme de l'eau, des savons et de nombreux autres produits à l'exclusion des produits inflammables et explosifs.

2. REGLAGE DU RECEPTEUR: (Déjà réglé, à vérifier)

Au dos du récepteur, vous trouverez 8 interrupteurs qui peuvent être positionnés sur ON ou OFF (voir fig 1). Normalement, le réglage est exécuté en usine. Veillez à ce que le réglage des interrupteurs soit correct. Pour ce faire, choisissez la référence de votre cuve dans la table ci-dessous et vérifiez si les interrupteurs mentionnés sont positionnés sur ON. Tous les autres interrupteurs doivent être sur la position OFF.

Type de cuve	MZPEO 2950	MZPEO 4950
Stand switch	3,4,7	2,6,7

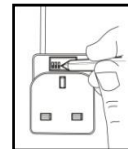


Fig. 1

3. SYNCHRONISATION: (seulement si le récepteur ne réagit pas au bout de 2 heures)

- 1) Dévisser l'émetteur vert de la jauge monté sur la citerne. Placer le récepteur dans une prise de courant*, une barre horizontale apparaît au dessus de l'écran. Cela signifie que le récepteur est prêt à se synchroniser avec l'émetteur (voir fig. 2).
- 2) Placer l'émetteur vert verticalement contre le récepteur, l'étiquette tankalert de l'émetteur face au récepteur, (voir fig. 3) les points noirs se trouvant l'un contre l'autre. Si la position est bonne, après quelques secondes, des barres indiquant un volume de 1 à 10 apparaissent à la fois sur la station et sur le récepteur, et la barre supérieure se met à clignoter. Puis apparaissent un pistolet et des barres. Lorsque le nombre de barres correspond à celui indiqué dans le tableau, éloignez le récepteur. La synchronisation est terminée

* le récepteur se met en attente pendant deux minutes.

Type de cuve	MZPEO 2950	MZPEO 4950
Nombre de barres	5	7

Replacer la jauge sur la citerne.

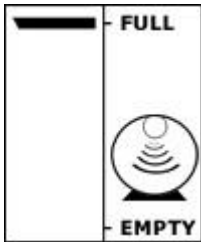


Fig 2

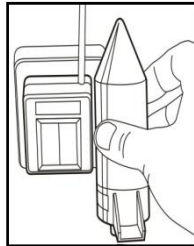


Fig 3

4. MESSAGES NORMAUX SUR L'ECRAN DU RECEPTEUR:

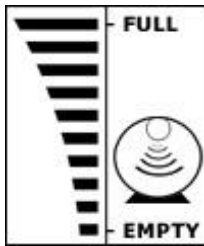


Fig. 4
Citerne plein

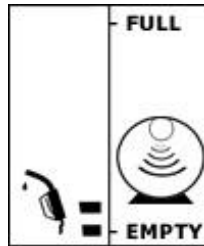


Fig. 5
Moins de 20% de la hauteur

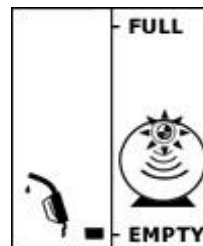


Fig. 6
Moins de 10% de la hauteur

5. MESSAGES SPECIAUX:

- 1) Un triangle clignotant sans barre.
 - a) Le signal radio est absent après 2 heures d'attente (fig 7).
 - b) Procéder à une nouvelle synchronisation (voir section "synchronisation" ci-dessus).
 - c) L'émetteur de la jauge est trop éloigné du récepteur.
 - d) Suite à un problème d'échantéité, la jauge est endommagée.
 - e) La pile de l'émetteur de la jauge doit être remplacée.
- 2) Un triangle clignotant avec barre au milieu: pas d'écho ultrasonique (fig 8)
 - a) Dévisser l'émetteur vert de la citerne (ne déchirez pas la languette autocollante!) et contrôler si la sonde n'est pas humide ou encrassée. Si c'est le cas, nettoyer la sonde ou la sécher.
 - b) Vérifier la verticalité de la jauge.
 - c) Vérifier que la jauge n'est pas détériorée.
- 3) Un écran vide (fig 9).
 - a) Le récepteur n'est pas alimenté en électricité.
 - b) La synchronisation n'était pas effectuée correctement.
- 4) Le récepteur montre une barre clignotante devant Full, mais la citerne n'est pas pleine (fig 10).
 - a) Le récepteur attend la synchronisation.
 - b) Le récepteur est de nouveau alimenté en électricité.

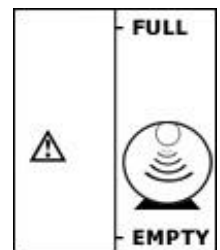


Fig. 7

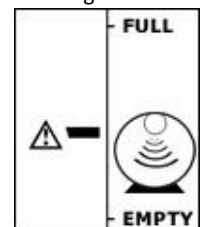


Fig. 8

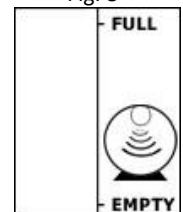


Fig. 9

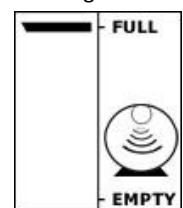


Fig. 10

- 5) Le récepteur montre toutes les barres devant Full, bien que la citerne ne soit pas pleine (fig 11).
- Le signal trouve un obstacle dans la citerne.
 - La sonde est vissée trop serré sur la citerne.

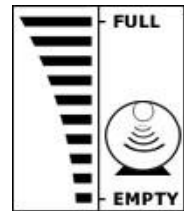


Fig. 11

- 6) Le récepteur montre le niveau du volume restant et un triangle clignotant (fig 12).
- La batterie de la sonde est faible. Remplacez la batterie (CR2430).

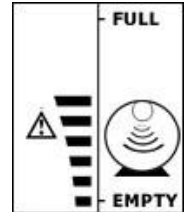


Fig. 12

6. GARANTIE:

Le tankalert a une garantie de 2 ans. Cette garantie ne sera valable que si l'usage de l'appareil est fait dans les conditions normales d'utilisation et si l'appareil n'a pas été ouvert. (La languette autocollante ne peut être déchirée.) Durée de vie de la pile: environ 5 ans.

7. TABLEAU DES VOLUMES UTILES SUR L'ECRAN DU RECEPTEUR:

Les volumes repris dans ce tableau correspondent au pourcentage lu sur le récepteur. Ils sont indicatifs et communiqués sans engagement.

Aantal streepjes	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
MZPEO 2950	80	280	480	800	1150	1550	1950	2450	2950	3300
MZPEO 4950	380	800	1250	1780	2350	2850	3500	4050	4580	4950

Exemple: pour une citerne MZPEB3300, le récepteur indique 5 barres → vous avez encore environ 1.650 l dans le réservoir.

8. TABLEAU DE REGLAGE DU RECEPTEUR EN FONCTION DE LA PROFONDEUR DE LA CITERNE

Dans le tableau ci-dessous vous trouverez les interrupteurs à positionner sur 'ON' en fonction de la hauteur maximale de liquide dans la cuve. Le réglage est identique tant pour le tankalert que pour le bundalert.

Hauteur de liquide dans la citerne (mm)	Interrupteurs à positionner sur ON		Hauteur de liquide dans la citerne (mm)	Interrupteurs à positionner sur ON
500	Tous sur OFF		1.750	3,4,5,6,7
550	7		1.800	2,8
600	6,8		1.850	2,7,8
650	6,7,8		1.900	2,6,7
700	5,7		1.950	2,5
750	5,6		2.000	2,5,7,8
800	5,6,7,8		2.050	2,5,6,8
850	4,8		2.100	2,4
900	4,6		2.150	2,4,7
950	4,6,7		2.200	2,4,6,8
1.000	4,5,8		2.250	2,4,6,7,8
1.050	4,5,7,8		2.300	2,4,5,7
1.100	4,5,6,7		2.350	2,4,5,6
1.150	3		2.400	2,4,5,6,7,8
1.200	3,7,8		2.450	2,3,8
1.250	3,6,8		2.500	2,3,6
1.300	3,5		2.550	2,3,6,7
1.350	3,5,7		2.600	2,3,5,8
1.400	3,5,6,8		2.650	2,3,5,7,8
1.450	3,5,6,7,8		2.700	2,3,5,6,7
1.500	3,4,7		2.750	2,3,4
1.550	3,4,6		2.800	2,3,4,7,8
1.600	3,4,6,7,8		2.850	2,3,4,6,8
1.650	3,4,5,8		2.900	2,3,4,5
1.700	3,4,5,6		3.000	2,3,4,5,6,8

FAITES ATTENTION:

N'UTILISEZ PAS CES APPAREILS SUR DES CITERNES DE PLUS DE 20.000 LITRES.

Les émetteurs ne sont résistants qu'à une pression de 0,3 bar.

QUESTIONNAIRE A REMPLIR IMPERATIVEMENT AVANT L'ATTRIBUTION DU CERTIFICAT CE POUR CITERNES A MAZOUT A ENTERRER

Ce document doit être rempli soigneusement et signé par les différentes parties concernées et retourné à la société **Boralit**,
Nijverheidslaan 12 à 9880 AALTER ou par fax au 09/375.22.22

LE CERTIFICAT CE DEFINITIF NE SERA ATTRIBUE QU'APRES RECEPTION DU DOCUMENT COMPLETEMENT REMPLI ET SIGNE.

EN CAS D'UNE NON-SOUMISSION AUX PRESCRIPTIONS DE POSE, LA GARANTIE N'EST PAS D'APPLICATION .

1. DONNEES DE LA CITERNE A MAZOUT :

Type :

- MZPEO 2950 (chauffage)
- MZPEO 4950 (avec pompe)

2. Numéro de fabrication (indiqué sur la plaquette métallique ou dans le trou d'homme) :

3. CLIENT FINAL :

Nom :
Adresse :
Tél. :
Gsm: :
E-mail: :

4. INSTALLATEUR / ENTREPRENEUR :

Nom :
Entreprise :
Adresse :
Tél : Fax :
Gsm: :
E-mail: :

Certifié sur l'honneur d'avoir réalisé l'installation susdite conformément à la notice de pose incluse.

Date de pose :
Signature :

LA POSE EST OBLIGATOIREMENT A REALISER PAR UN ENTREPRENEUR AGREE ET LE RACCORDEMENT PAR UN INSTALLATEUR AGREE DONT LA REALISATION RESORT SOUS LEUR RESPONSABILITE.

5. TECHNICIEN CERTIFIE :

Nom :
Entreprise :
Adresse :
Tél : Fax :
Gsm: : E-mail:

Confirme sur honeur que l'installation est raccordée d'une façon qualifiée et que la chaudière a été branchée conformément le schéma ci-dessus.

Date de contrôle : Signature: