

SEPARATEURS A HYDROCARBURE EN PE

A placer dans du SABLE—AVEC filtre coalescent (résidu < 5 mg/l) CE

SANS DEBOURBEUR

Réf.	Image	Volume L	Déb. V	Débit L/s	A Ht	C Long.	B Larg.	E Ht in	G Ht out	F In/Out	Poids kg
KAC2/01/2	1	1.100	-	1.5	1.910	1.180	1.180	1.250	1.200	110	95
KAC2/03/2	1	1.600	-	3	2.250	1.290	1.290	1.500	1.450	110	129
KAC2/06/2	2	2.400	-	6	1.850	2.350	1.350	1.220	1.180	125	190
KAC2/08/2	2	2.400	-	8	1.850	2.350	1.350	1.220	1.180	125	190

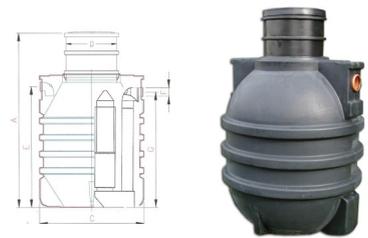


IMAGE 1

AVEC DEBOURBEUR INTEGRE

Réf.	Image	Volume L	Déb. V	Débit L/s	A Ht	C Long.	B Larg.	E Ht in	G Ht out	F In/Out	Poids kg
KACS2/06/2	2	2.400	1.200	6	1.850	2.350	1.350	1.220	1.180	125	190
KACS2/08/2	2	2.400	1.200	8	1.850	2.350	1.350	1.220	1.180	125	190
KACS2/10/2	2	3.300	1.600	10	2.210	2.390	1.610	1.450	1.400	160	325
KACS2/15/2	2	3.300	1.600	15	2.210	2.390	1.610	1.450	1.400	200	325
KACS2/20/2	2	6.000	3.000	20	2.470	2.400	2.070	1.950	1.800	200	525

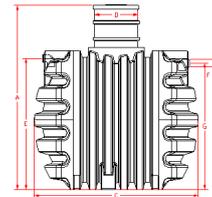


IMAGE 2



AVEC DEBOURBEUR ATTACHE

Réf.	Image	Volume L	Déb. V	Débit L/s	A Ht	C Long.	B Larg.	E Ht in	G Ht out	F In/Out	Poids kg
KACAS2/01/2	3	2.200	1.100	1.5	1.910	2.260	1.180	1.250	1.200	110	155
KACAS2/03/2	3	3.200	1.600	3	2.250	2.580	1.290	1.500	1.450	110	189

AVEC DEBOURBEUR INTEGRE + DEVERSOIR D'ORAGE (BY PASS)

Réf.	Image	Volume L	Déb. V	Débit L/s	A Ht	C Long.	B Larg.	E Ht in	G Ht out	F In/Out	Poids kg
KACOS2/15/25/2	2	3.300	1.600	25	2.210	2.390	1.610	1.450	1.400	200	331
KACOS2/15/30/2	2	3.300	1.600	30	2.210	2.390	1.610	1.450	1.400	250	331
KACOS2/20/35/2	2	6.000	3.000	35	2.470	2.400	2.070	1.850	1.800	250	531
KACOS2/20/40/2	2	6.000	3.000	40	2.470	2.400	2.070	1.850	1.800	250	531
KACOS2/20/45/2	2	6.000	3.000	45	2.470	2.400	2.070	1.850	1.800	310	531



IMAGE 3

Dimensions en mm données à titre indicatif et sujettes à modifications sans préavis. Les séparateurs à hydrocarbure avec un contenu de 2400, 3300 et 6000 L sont équipés avec 2 portants solides (usage des portants seulement pour manipuler la citerne vide).

- Séparateur à hydrocarbures en polyéthylène de haute densité, fabriqué par roto moulage en Belgique.
- Composé de 1 citerne monobloc. Résistant à la corrosion.
- A la sortie du séparateur, les effluents transitent par une cloison siphonoïde étanche en partie supérieure et constituée d'une colonne dans laquelle couisse un obturateur à flotteur taré pour une densité de 0,85. Cet obturateur doit boucher la partie basse du siphon lorsque la capacité de rétention d'hydrocarbures dans le séparateur est atteinte. Cette obturation provoque alors le débordement du séparateur. Les hydrocarbures doivent alors être pompés et le niveau de l'eau doit être rétabli.
- Conçu selon DIN 1999 et EN 858-1/A1
- Résidu ≤ 5 mg/litre.
- L'appareil est équipé des manchons pour entrée et sortie en PVC et un couvercle de diamètre 600 mm.
- L'appareil est équipé d'une rehausse réglable de diamètre 600 mm.
- Placement conformément les directives du fabricant dans du sable.
- Accessoires à l'intérieur du séparateur à hydrocarbures sont constitués de polyéthylène
- Le séparateur est garanti étanche, parce qu'il n'y a aucun élément qui doit être monté sur le séparateur.
- Disponible avec chambre de prélèvement. La chambre de prélèvement est équipée d'une cuillère. La chambre de prélèvement peut être connectée sur 110 ou 125 mm.

Boralit NV

Nijverheidslaan 12 B-9880 Aalter - Belgium—2018

Tél.: + 32 (0)9 375 11 11 Fax: +32 (0)9 375 22 22

E-mail: sales@boralit.com

www.boralit.com

BORALIT

plastic tank solutions