

# SEPARATEURS A HYDROCARBURE EN PE

**A placer dans du SABLE STABILISE—AVEC filtre coalesceur (résidu < 5 mg/l)**



**SANS DEBOURBEUR**

Réf.	Image	Volume L	Déb. V	Débit L/s	A Ht	C Long.	B Larg.	E Ht in	G Ht out	F In/Out	Poids kg
KAC2/01/1CE	1	300	-	1.5	1.550	830	760	915	875	110	60
KAC2/03/1CE	1	500	-	3	1.550	1.100	760	915	875	110	80
KAC2/06/1CE	1	850	-	6	1.550	1.500	1.050	915	875	110	139



IMAGE 1

**AVEC DEBOURBEUR INTEGRE**

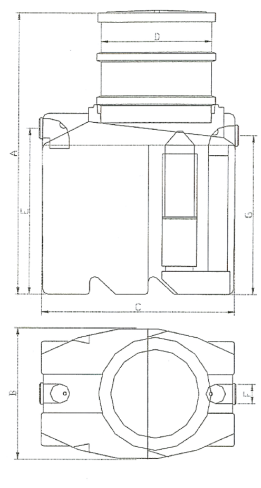
Réf.	Image	Volume L	Déb. V	Débit L/s	A Ht	C Long.	B Larg.	E Ht in	G Ht out	F In/Out	Poids kg
KACAS2/01/1CE	1	300	150	1.5	1.550	830	760	915	875	110	60
KACAS2/03/1CE	1	500	310	3	1.550	1.100	760	915	875	110	80
KACAS2/06/1CE	1	850	600	6	1.550	1.500	1.050	915	875	110	139



IMAGE 2

**AVEC DEBOURBEUR ATTACHE**

Réf.	Image	Volume L	Déb. V	Débit L/s	A Ht	C Long.	B Larg.	E Ht in	G Ht out	F In/Out	Poids kg
KACAS2/01/3	2	600	300	1.5	1.550	1.660	760	915	875	110	95
KACAS2/01/5	2	800	500	1.5	1.550	1.930	760	915	875	110	140
KACAS2/01/8	2	1.150	850	1.5	1.550	2.330	1.050	915	875	110	199
KACAS2/03/3	2	800	300	3	1.550	1.930	760	915	875	110	140
KACAS2/03/5	2	1.000	500	3	1.550	2.200	760	915	875	110	160
KACAS2/03/8	2	1.350	850	3	1.550	2.600	1.050	915	875	110	199
KACAS2/06/3	2	1.150	300	6	1.550	2.330	1.050	915	875	110	199
KACAS2/06/5	2	1.350	500	6	1.550	2.600	1.050	915	875	110	219
KACAS2/06/8	2	1.700	850	6	1.550	3.000	1.050	915	875	110	278



Dimensions en mm données à titre indicatif et sujettes à modifications sans préavis. Les séparateurs à hydrocarbure avec un contenu de 2400, 3300 et 6000 L sont équipées avec 2 portants solides (usage des portants seulement pour manipuler la citerne vide).

- Séparateur à hydrocarbures en polyéthylène de haute densité, fabriqué par roto moulage.
- Composé de 1 citerne monobloc. Résistant à la corrosion.
- A la sortie du séparateur, les effluents transitent par une cloison siphonée étanche en partie supérieure et constituée d'une colonne dans laquelle coule un obturateur à flotteur taré pour une densité de 0,85. Cet obturateur doit boucher la partie basse du siphon lorsque la capacité de rétention d'hydrocarbures dans le séparateur est atteinte. Cette obturation provoque alors le débordement du séparateur. Les hydrocarbures doivent alors être pompés et le niveau de l'eau doit être rétabli.
- Conçu selon DIN 1999 et EN 858-1/A1
- Résidu < 5 mg/litre.
- L'appareil est équipé des manchons pour entrée et sortie en PVC et un couvercle de diamètre 600 mm.
- L'appareil est équipé d'une rehausse réglable de diamètre 600 mm.
- Placement conformément les directives du fabricant dans du sable stabilisé.
- Accessoires à l'intérieur du séparateur à hydrocarbures sont constitués de polyéthylène
- Le séparateur est garanti étanche, parce qu'il n'y a aucun élément qui doit être monté sur le séparateur.
- Disponible avec chambre de prélèvement. La chambre de prélèvement est équipée d'une cuillère. La chambre de prélèvement peut être connectée sur 110 ou 125 mm.

**Boralit NV**

Nijverheidslaan 12 B-9880 Aalter - Belgium—2018

Tél.: + 32 (0)9 375 11 11 Fax: +32 (0)9 375 22 22

E-mail: sales@boralit.com

www.boralit.com

**BORALIT**

plastic tank solutions